

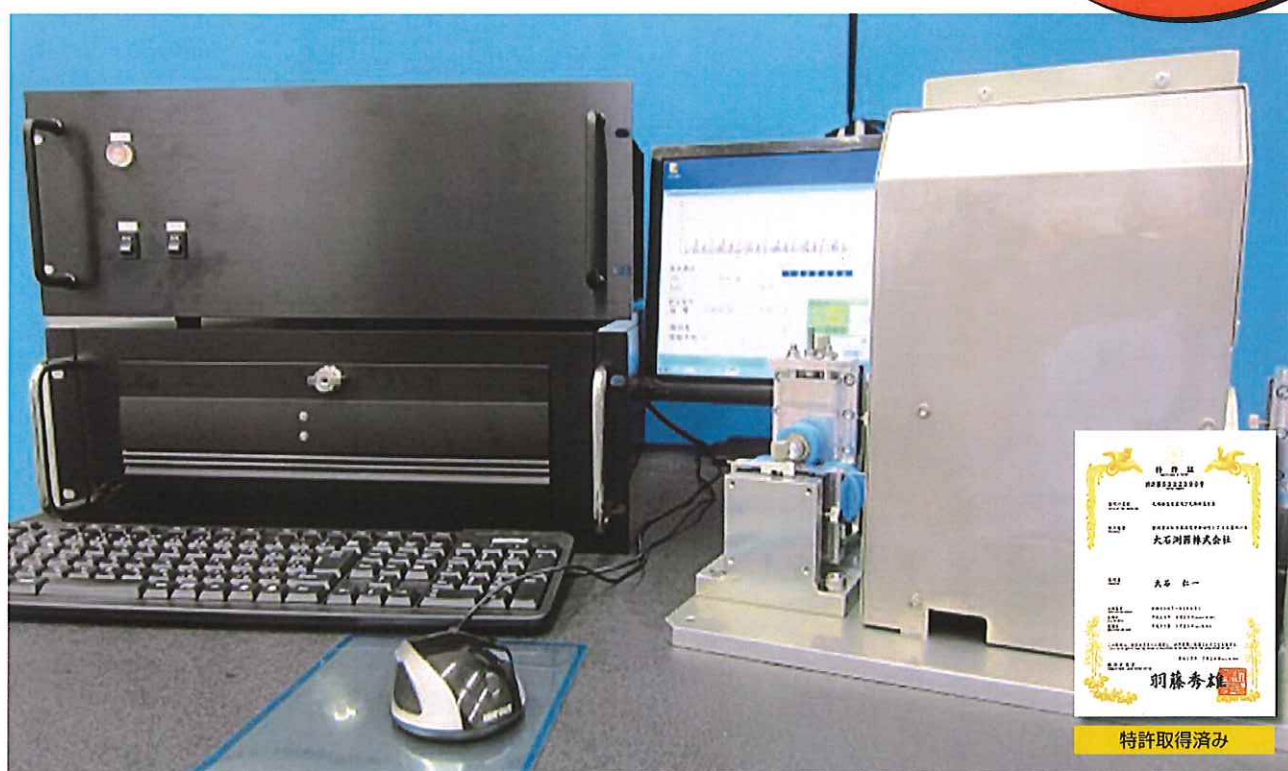
ワイヤー・小径パイプ等 傷欠陥検査装置

New Wire Inspector

まだ検品作業は目視検査!?

超高速で小径カテーテル等の表面も対象とした
外観検査・傷欠陥検査装置の誕生です

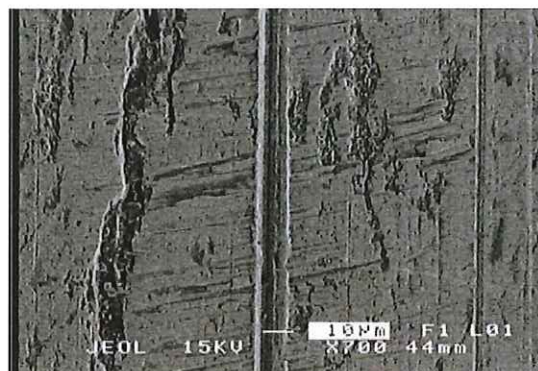
省スペース
高速高精度
ローコスト



New Wire Inspectorの特徴

特許取得で検出技術の**革新性が証明**されました。
今までの技術では不可能だった傷の検出が可能です。

- ① $\phi 0.1$ の線材の表面のキズ検出ができる。
- ② $\phi 2$ 線材のV溝深さ $10 \mu\text{m}$ キズが検出できる。
- ③ 材料が振れても検出ができる。
- ④ 1台で全周 (360度) の検査ができる。
- ⑤ 材質を問わない。
- ⑥ 最速 (全周) $20\text{m}/\text{min}$ 検査速度可能。



幅 $10 \mu\text{m}$ 線状キズ写真
人工深さ $10 \mu\text{m}$ キズ測定結果

“脱・目視検査”をお考えの方にお勧めする検査装置です

●納入先使用例

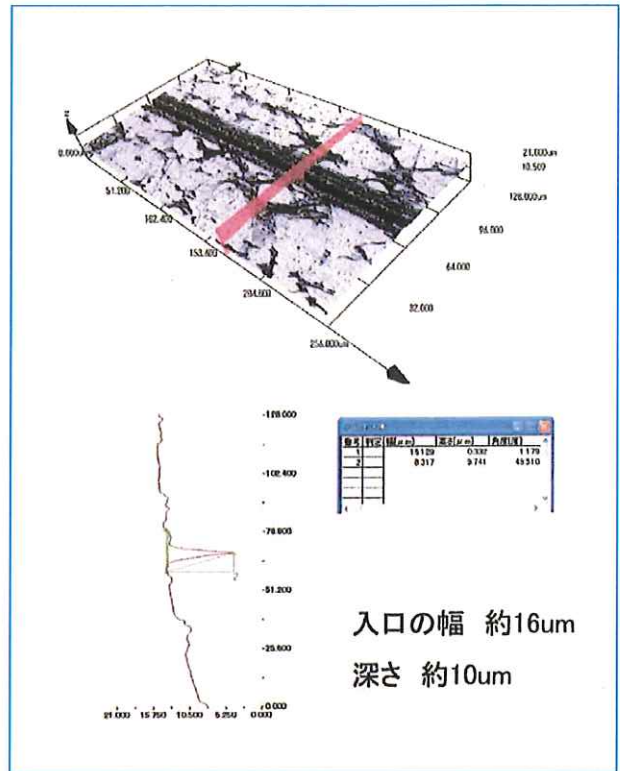
- ①φ 0.12 **医療材料**の表面キズ検査
- ②φ 0.25 **非鉄金属線**の表面キズ検査
- ③φ 2 **高機能材料**の表面キズ検査
- ④φ 5 **アルミ材**の表面キズ検査
- ⑤φ 12 **金属パイプ**の表面キズ検査

●検出可能例

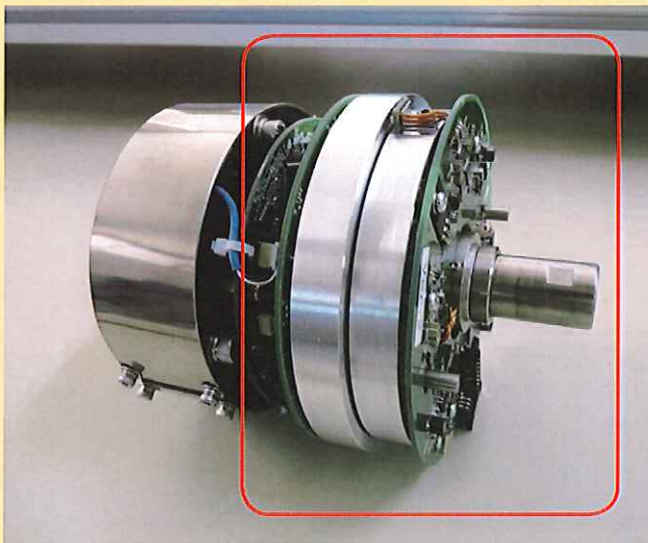
- ①φ 50 μm **ガイドワイヤ**の表面欠陥検査
- ②φ 1 **カテーテル**の表面欠陥検査
- ③φ 2 **医療向けパイプ**の表面欠陥検査
- ④φ 3 **樹脂チューブ**の表面欠陥検査

●その他 (μ Defect 方式時)

- ①異形材
- ②板
- ③ガラス



非接触スリップリング搭載 (当社開発：特許申請済)



固定側と回転側間にスキマがある構造で、電力供給と回転側に設けた装置内のセンサー等で得たデータを、固定側のパソコン等にデータ転送ができる機能を併せ持っている。

【特徴】

1. 非接触方式のため、回転摩擦が無く、高速回転仕様に対応できる。
2. 接触によるノイズが無く、しかも、信号をデジタル化する方式のためノイズレスである。
3. 光通信方式のため、高速通信を可能とした。

【仕様】

- ・極数：4極(上/下：各2系統) ・電圧：DC15V
- ・許容電流：1A以下 ・許容回転数：2,000rpm
- ・外形：回転側φ120/固定側φ100 ・ノイズ：ノイズレス
- ・回転方向：両方向 ・設置方向：水平・垂直

赤枠内がスリップリング

(図中 左側の装置を組込んだ使用例：この左側が回転)

※お客様材料や加工機に合わせた検査装置のカスタマイズを承ります。
※検査装置前後の搬送、ハンドリング機構の設計・製作も承ります。

共同開発・総販売元

互大商工株式会社

〒432-8063

静岡県浜松市南区小沢渡町 1392

TEL：053-448-3351

FAX：053-448-3362

URL：http://www.godai-sk.jp

Mail：hs@godai-sk.jp

担当：佐藤 浩樹

開発・製造元

株式会社バンテクニカ

〒432-8061

静岡県浜松市西区入野町 6227

TEL：053-448-8026

FAX：053-448-2591

URL：http://www.bantek.co.jp

製造元

大石測器株式会社

〒431-3105

静岡県浜松市東区笠井新田町 1746-6

TEL：053-431-0296

FAX：053-431-0296

Mail：info@ohishi-sokki.jp

担当：大石